



gefeba

GEPLANT, GEFERTIGT UND GEPRÜFT AUS EINER HAND

SCHALTANLAGEN- UND SCHALTSCHRANKBAU

WIR SIND IHR SYSTEMPARTNER

Wir bei **gefeba** fertigen Ihre Niederspannungsschaltanlage von der Planung über die Fertigung zur Qualitätskontrolle bis hin zur Montage und Inbetriebnahme.

Damit Sie im Betrieb auf maximale Sicherheit und Stabilität setzen können, sind unsere Anlagen für höchste Belastungen ausgelegt: Stromstärken bis 6.300 A und Betriebsspannungen bis 690 V. Hohe Isolations- und Stoßspannungsfestigkeit sowie die Schutzklasse bis IP67 sorgen dafür, dass Ihre Anlage auch unter anspruchsvollen Bedingungen zuverlässig arbeitet.

gefeba fertigt Niederspannungs-Schaltgerätekombinationen in den Bauformen 1 bis 4b, optional mit Störlichtbogenschutzklasse A und B.



Rittal
Application Partner





PRÄZISION UND QUALITÄT

WERKSTATTFERTIGUNG „MADE IN GERMANY“

Ihre Schaltanlage entsteht in modernen Produktionsstätten in Deutschland – mit Prozessen, auf die Sie sich verlassen können.

Um eine konstant hohe Qualität und zuverlässige Abläufe sicherzustellen, setzen wir auf qualifiziertes Fachpersonal, präzise Bearbeitungsprozesse sowie effizient organisierte Montagearbeitsplätze. So bleiben wir termintreu – auch bei anspruchsvollen Projektumfängen.

Das Ergebnis für Sie: sauber verarbeitete Anlagen, reibungslose Inbetriebnahmen und stabile Betriebsabläufe.



INDIVIDUELLE LÖSUNGEN FÜR INDUSTRIE UND ENERGIE

**TECHNISCHE KOMPETENZ.
VERLÄSSLICHE PROZESSE.
NACHHALTIGE LÖSUNGEN.**

Wir entwickeln, konstruieren und fertigen elektrotechnische Lösungen für Ihre Industrieanwendungen – normgerecht, wirtschaftlich und langlebig. Dafür verbinden wir fundiertes Engineering mit moderner Fertigungstechnologie und einem konsequenten Qualitätsverständnis.

Von der ersten Idee über Planung und Fertigung bis hin zu Prüfung und Inbetriebnahme begleiten wir Sie strukturiert und zuverlässig – damit Ihr Projekt technisch, wirtschaftlich und qualitativ überzeugt.





STANDARD- UND SONDERLÖSUNGEN

Fertigung von Schaltanlagen nach bewährten Standards sowie Entwicklung individueller Lösungen für komplexe Anforderungen.

NS-SCHALTANLAGEN MIT BAUARTNACHWEIS

Nach DIN EN 61439-1/-2 bis 6.300 A - für maximale Betriebssicherheit und normgerechte Ausführung.

FERTIGUNG AM STANDORT GLADBECK

CNC-Bearbeitingscenter für präzise Bearbeitung und höchste Qualität.



WIR SOLLEN FÜR SIE PLANEN? KEIN PROBLEM!

Ihre Schaltanlagen werden bei **gefeba** vollständig im eigenen Haus geplant und konstruiert. Bereits in der frühen Projektphase profitieren Sie vom fundierten Know-how unserer erfahrenen Ingenieure und Konstrukteure. Hierfür stehen 25 CAE-Arbeitsplätze auf Basis von EPLAN zur Verfügung. In einer umfassenden Beratung analysieren wir Ihre Anforderungen im Detail und entwickeln – unter Berücksichtigung technischer und wirtschaftlicher Aspekte – eine Lösung, die exakt zu Ihrer Branche und Ihrem Anwendungsfall passt.

Dank der engen Verzahnung von Konstruktion und Fertigung können Änderungen auch in späten Projektphasen schnell und effizient umgesetzt werden. Das gibt Ihnen Sicherheit im Projektverlauf und sorgt für passgenaue Lösungen, die im Betrieb überzeugen.

- Haupt- und Unterverteilungen bis 6.300 A
- SPS-, Relais- und Automatisierungsschränke
- Frequenzumrichter- und Antriebstechniksschränke
- Steuerpulte, Sonderpulte und Klemmenkästen
- Containerlösungen mit integrierten Schaltanlagen
- Messumformerschutzschränke
- Installationsverteiler
- Netzwerk- und Serverschränke
- Sonderanfertigungen

SIE PLANEN, WIR FERTIGEN? KEIN PROBLEM!



Sie möchten Fertigungsumfänge extern vergeben? Dann sind Sie bei uns genau richtig. Wir bieten Ihnen höchste Qualität, transparente Prozesse und eine verlässliche Qualitätskontrolle – für eine reibungslose und effiziente Zusammenarbeit.

1. SIE LIEFERN DIE PLANUNGSUNTERLAGEN

Dazu zählen u. a. Stücklisten, Aufbaupläne, Stromlaufpläne, Konstruktionsunterlagen sowie alle relevanten Vorschriften und projektspezifischen Vorgaben.

2. WIR PRÜFEN DIE UNTERLAGEN UND ERSTELLEN EIN ANGEBOT

Vor der Angebotserstellung prüfen wir Vollständigkeit, Umsetzbarkeit und technische Rahmenbedingungen.

3. FERTIGUNG NACH IHREN VORGABEN

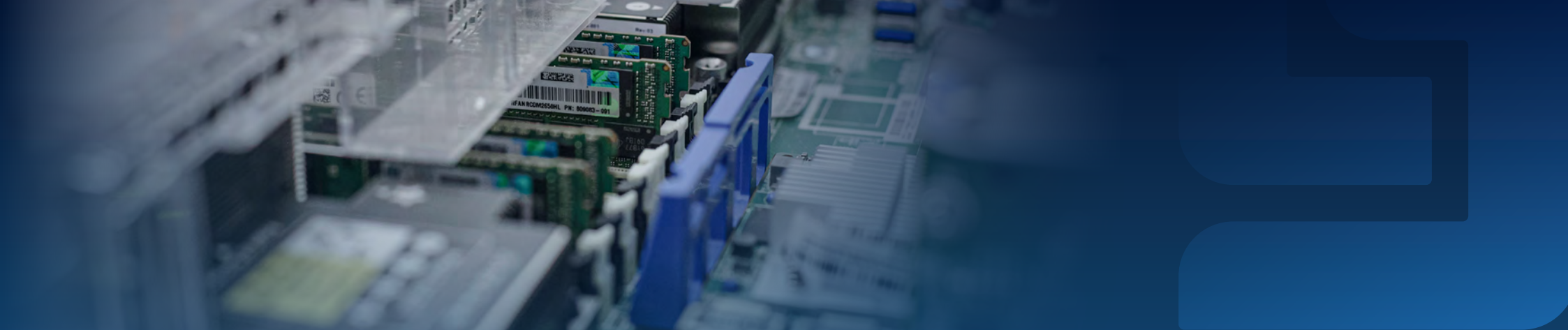
Wir fertigen die Schaltanlage exakt nach Ihren Dokumenten, Standards und Qualitätsanforderungen.

4. PRÜFUNG / ABNAHME

Je nach Projekt führen wir die Prüfung intern durch oder stimmen eine gemeinsame Prüfung/Abnahme ab.

5. LIEFERUNG

Termingerechte Auslieferung des Schaltschranks – inklusive abgestimmter Dokumentation.



SICHERHEIT UND ZUVERLÄSSIGKEIT OHNE KOMPROMISSE

QUALITÄTSSICHERUNG UND PRÜFUNG

Qualität kommt bei uns sicher nicht von quälen, sondern beruht auf der wunderbaren Mischung aus motivierten Mitarbeitern, fachlicher Kompetenz sowie durchdachten Managementsystemen.

Die Qualität und Betriebssicherheit Ihrer Schaltanlage stehen bei uns an erster Stelle. Deshalb prüfen und begutachten wir Ihre Anlagen nach den jeweils geltenden Normen und Vorschriften.

Bevor Ihre Schaltanlage unsere Fertigung verlässt, durchläuft sie eine umfassende Prüfung sowie eine sorgfältige Qualitätskontrolle nach höchsten Standards.

gefeba zertifiziert nach:

- DIN EN ISO 9001:2015
- SCC** -VAZ 2021
- WHG

Zur Qualitätssicherung gehören unter anderem umfassende elektrische Prüfungen und Kontrollen nach:

- Niederspannungs-Schaltgerätekombinationen
 - DIN EN 61439-1* „Allgemeine Anforderungen“
 - DIN EN 61439-2* „Energie-Schaltgerätekombinationen“
 - DIN EN 61439-3* „Installationsverteiler“
- DGUV V3
- Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU
- EMV-Richtlinie 2014/30/EU
- DIN EN VDE 0100-600
- DIN VDE 0105

GANZHEITLICHE LÖSUNGEN JE NACH PROJEKTBEDARF

UNSERE WEITEREN LEISTUNGEN

// Industrieautomatisierung

Entwicklung und Umsetzung maßgeschneiderter Automatisierungslösungen für Neu- und Bestandsanlagen. Von der SPS-Programmierung über Visualisierung bis zur Integration in bestehende Prozesse – für stabile Abläufe und maximale Anlagenverfügbarkeit.

// IT/OT, Security und Infrastruktur

Sichere und leistungsfähige Vernetzung von IT- und OT-Systemen mit gefeba eigenem ISMS in Anlehnung an die ISO/IEC 27001. Wir schaffen stabile Infrastrukturen, klare Schnittstellen und zuverlässige Sicherheitskonzepte für moderne Industrieumgebungen.

// gefeba VISAdapter

Der gefeba VIS Adapter ist die hochwertige Lösung für bestehende sowie neuer Messtechnik und überzeugt durch eine smarte Plug-&-Play-Lösung – Füllstände jederzeit im Blick – auf PC, Tablet oder Smartphone.

<https://vis.gefeba.de>

// Elektroplanung

Ganzheitliche elektrotechnische Planung von Schaltanlagen und Systemen. Normgerecht, wirtschaftlich und exakt auf Ihre Anforderungen abgestimmt – von der Konzeptphase bis zur detaillierten Ausführungsplanung.

// Industrial Data Solutions

Erfassung, Strukturierung und Nutzung von Produktions- und Anlagendaten. Unsere Lösungen schaffen Transparenz, ermöglichen Optimierungen und bilden die Basis für datenbasierte Entscheidungen.

// Elektromontage

Fachgerechte Montage und Inbetriebnahme von Schaltanlagen und Elektrischen Systemen direkt bei Ihnen vor Ort. Terminsicher, sauber dokumentiert und abgestimmt auf Ihre Betriebsabläufe.

KUNDEN UND REFERENZEN

Zahlreiche namhafte Unternehmen vertrauen seit Jahren auf die Kompetenz und Zuverlässigkeit von **gefeba**. Gerne beraten wir Sie persönlich und entwickeln gemeinsam mit Ihnen eine wirtschaftliche, sichere und zukunftsfähige Lösung für Ihre Schaltanlagenprojekte.



ANSPRECHPARTNER



Marcel Birkenberger

Leiter Fertigung

+49 2043 502-227

+49 163 5020 071

Marcel.Birkenberger@gefeba.de



Markus Porada

Stellv. Leiter Fertigung

+49 2043 502-119

+49 163 5020 069

Markus.Porada@gefeba.de

Wenn Sie für Ihr Projekt einen Partner suchen, der technische Anforderungen zuverlässig in normgerechte, wirtschaftliche und langlebige Lösungen überführt, stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung. Sprechen Sie uns an – wir unterstützen Sie von der Planung bis zum Betrieb.

gefeba Engineering GmbH
Dechenstraße 42
45966 Gladbeck

Telefon +49 2043 502-0
E-Mail info@gefeba.de

gefeba Elektro GmbH
Dechenstraße 40
45966 Gladbeck

